

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা
ডিপ্লোমা-ইন-টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং

১ম পর্ব পরিপূরক পরীক্ষা-২০১৮

[পরীক্ষার তারিখ : ১৮/০৩/২০১৯]

টেকনোলজি : টেক্সটাইল ও জুট (২০১০ প্রবিধান)

বিষয় : জেনারেল টেক্সটাইল এসেস-১ (বিষয় কোড : ১৯১২)

সময় : ৩ ঘণ্টা

পূর্ণমান : ১২০

“ক” ও “খ”-বিভাগের সকল প্রশ্নের এবং “গ”-বিভাগের যে-কোনো ৫ (পাঁচ)টি প্রশ্নের উত্তর দাও।

ক-বিভাগ (মান : ২ × ১৫ = ৩০)

- ১। কথুড় ইয়ার্ন কাকে বলে?
উত্তর অনুশীলনী-১ এর অতিসংক্ষিপ্ত ১নং দ্রষ্টব্য।
- ২। লম্বা আঁশের ক্ষেত্রে কোন ধরনের জিনিং মেশিন ব্যবহৃত হয়?
উত্তর অনুশীলনী-২ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৬নং দ্রষ্টব্য।
- ৩। গ্রেভিং বলতে কী বুঝায়?
উত্তর অনুশীলনী-৩ এর অতিসংক্ষিপ্ত ২নং দ্রষ্টব্য।
- ৪। ব্লো-ফ্রমে ৩টি মেজর স্প্রিং মেশিনের নাম লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-৪ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৩নং দ্রষ্টব্য।
- ৫। মেস্তার বোটানিক্যাল নাম কী?
উত্তর অনুশীলনী-৫ এর অতিসংক্ষিপ্ত ১২নং দ্রষ্টব্য।
- ৬। পাইলিং কী এবং কেন করা হয়?
উত্তর অনুশীলনী-৫ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৫নং দ্রষ্টব্য।
- ৭। বাংলাদেশের কোন এলাকায় পৃথিবীর শ্রেষ্ঠ পাট উৎপন্ন হয়?
উত্তর অনুশীলনী-৬ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৩নং দ্রষ্টব্য।
- ৮। ভাবলিং বলতে কী বুঝায়?
উত্তর অনুশীলনী-৭ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৬নং দ্রষ্টব্য।
- ৯। কথিং বলতে কী বুঝায়?
উত্তর অনুশীলনী-৮ এর অতিসংক্ষিপ্ত ১নং দ্রষ্টব্য।
- ১০। ১ মাইক্রোগ্রাম সমান কয় গ্রাম?
উত্তর অনুশীলনী-১০ এর অতিসংক্ষিপ্ত ১৫নং দ্রষ্টব্য।
- ১১। J.B.O-এর পূর্ণরূপ লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-৫ এর অতিসংক্ষিপ্ত ২২নং দ্রষ্টব্য।
- ১২। চারটি ইয়ার্ন প্যাকেজের নাম লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১১ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৪নং দ্রষ্টব্য।
- ১৩। নিটিং কাকে বলে?
উত্তর অনুশীলনী-১২ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৬নং দ্রষ্টব্য।
- ১৪। ফাইবার বন্ডিং কী?
উত্তর অনুশীলনী-১৩ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৪নং দ্রষ্টব্য।
- ১৫। ডেক্টিং কাকে বলে?
উত্তর অনুশীলনী-১৪ এর অতিসংক্ষিপ্ত ৪নং দ্রষ্টব্য।

খ-বিভাগ (মান : ৪ × ১০ = ৪০)

- ১৬। কার্ডেড ইয়ার্ন তৈরির ফ্লো চার্টটি লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১ এর সংক্ষিপ্ত ২নং দ্রষ্টব্য।

- ১৭। মিস্রিং ও রেভিং এর মাঝে পার্থক্যগুলো লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-৩ এর সংক্ষিপ্ত ৫নং দ্রষ্টব্য।
- ১৮। ব্যাচ নির্বাচন কী কী বিষয়ের ওপর নির্ভরশীল?
উত্তর অনুশীলনী-৫ এর সংক্ষিপ্ত ২নং দ্রষ্টব্য।
- ১৯। কার্ভিং-এর উদ্দেশ্য লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-৪ এর সংক্ষিপ্ত ১নং দ্রষ্টব্য।
- ২০। ড্রাফ্ট কাকে বলে?
উত্তর অনুশীলনী-৭ এর অতিসংক্ষিপ্ত ২নং দ্রষ্টব্য।
- ২১। ২৫০ গজ সুতার ওজন ৫০ গ্রেইন হলে ঐ সুতার কাউন্ট কত?
উত্তর অনুশীলনী-১০ এর উদাহরণ ২নং দ্রষ্টব্য।
- ২২। নিটেড কাপড়ের বেশিষ্টা লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১১ এর সংক্ষিপ্ত ৫নং দ্রষ্টব্য।
- ২৩। ওয়ার্পিং এর শ্রেণিবিভাগ লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১২ এর সংক্ষিপ্ত ২নং দ্রষ্টব্য।
- ২৪। চারটি করে ওয়ার্প ও ওয়েফট নিটিং মেশিনের নাম লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১৫ এর সংক্ষিপ্ত ১নং দ্রষ্টব্য।
- ২৫। আধুনিক তাঁতের শ্রেণিবিভাগ লেখ।
উত্তর অনুশীলনী- ১৫এর সংক্ষিপ্ত ১৪ নং দ্রষ্টব্য।

গ-বিভাগ (মান : ১০ × ৫ = ৫০)

- ২৬। চিত্রসহ ‘স’ জিনিং মেশিনের বর্ণনা দাও।
উত্তর অনুশীলনী-২ এর রচনামূলক ৩নং দ্রষ্টব্য।
- ২৭। স্প্রেডার মেশিনের উদ্দেশ্যসহ স্প্রেডার ও সফেনার মেশিনের মাঝে পার্থক্য লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-৫ এর রচনামূলক ৫নং দ্রষ্টব্য।
- ২৮। নিডল কয় প্রকার ও কী কী? চিত্রসহ ১টি নিডল-এর চিত্রাঙ্কনপূর্বক বিভিন্ন অংশ চিহ্নিত কর।
উত্তর অনুশীলনী-১৫ এর রচনামূলক ৫ নং দ্রষ্টব্য।
- ২৯। পাট সুতা তৈরির ফ্লো চার্টটি ফীড দ্রব্য ও উৎপাদিত দ্রব্যসহ ধারাবাহিকভাবে লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১ এর রচনামূলক ৩নং দ্রষ্টব্য।
- ৩০। উইভিং ও নিটিং-এর মাঝে পার্থক্য লেখ।
উত্তর অনুশীলনী-১৫ এর রচনামূলক ৪নং দ্রষ্টব্য।
- ৩১। কথিং মেশিনের চিত্রাঙ্কনপূর্বক বিভিন্ন অংশের বর্ণনা দাও।
উত্তর অনুশীলনী-৮ এর রচনামূলক ১নং দ্রষ্টব্য।