

ড্যাফোডিল পলিটেকনিক ইন্সটিটিউট, ইন্সটিটিউট কোড : ৫০২৩৮

ডিপ্লোমা-ইন-টেক্সটাইল ইঞ্জিনিয়ারিং শিক্ষাক্রম

৭ম পর্ব মধ্য পরীক্ষা (মার্চ, ২০২৪), সেশন : জানুয়ারি - জুন, ২০২৪

টেকনোলজি : টেক্সটাইল

বিষয় : অ্যাডভান্সড শর্ট স্ট্যাপল স্পিনিং

সময় : ৯০ মিনিট

বিষয় কোড : ১৯৭২

পূর্ণমান : ৩০

[ক ও খ বিভাগের সকল প্রশ্নের এবং গ বিভাগের যে কোন ০৩ টি প্রশ্নের উত্তর দাও]

ক - বিভাগ (মান : $৫ \times ১ = ০৫$)

১. অটো ডফিং কাকে বলে?
২. ফটো ইলেক্ট্রিক সেল কী?
৩. অটোক্রেভ পদ্ধতি কি?
৪. "টো" ও "টপস" কী?
৫. কয়েকটি টেকনিক্যাল টেক্সটাইলস এর নাম লেখ।

খ - বিভাগ (মান : $৫ \times ২ = ১০$)

৬. ড্রয়িং ফ্রেমে অটো স্টপ মোশন এর কাজ লেখ।
৭. পিসি Blending এর ক্ষেত্রে রোলার ল্যাপিং কিভাবে রোধ করা যায়?
৮. পিসি Blending এবং ভিসি Blending প্রসেসের মাঝে চারটি পার্থক্য লিখ।
৯. কোর স্প্যান সুতা তৈরীর পদ্ধতি কি কি ?
১০. ফ্রিকশন স্পিনিং এর সুবিধা এবং অসুবিধা কি?

গ - বিভাগ (মান : $৩ \times ৫ = ১৫$)

১১. Blow Room সেকশনের প্রযুক্তিগত উন্নয়নের বিষয়গুলো বর্ণনা কর।
১২. পিসি ব-গান্ডেড সুতা তৈরির জন্য নির্ধারিত আঁশ গুলোর গুণাবলী বর্ণনা কর।
১৩. পলিস্টার কটন Blending এবং ভিস্কাস কটন Blending প্রসেসের পার্থক্য লেখ।
১৪. রিং স্পিনিং এর মাধ্যমে কোর স্প্যান সুতা তৈরির বর্ণনা দাও(চিত্র সহ)